Route de Cahors 46100 CAMBES
Tél : +33 (0)5 65 40 02 96 - Fax : +33 (0)5 65 40 07 48
www.cmpc-sa.com - E. mail : contact@cmpc-sa.fr

MASTIFIX

MASTIC COLLE ELASTOMERE MONO COMPOSANT

CARACTERISTIQUES

Colle et jointe sans primaire sur de multiples supports même mouillés : béton, brique, pierre, verre, grés, céramique, faïence, revêtement époxy, aluminium anodisé, acier chromé, bois, polyester, PVC,…

Pourvu d'une excellente adhérence dans n'importe quelle situation.

Peut être peint après polymérisation (même avec des peintures en phase aqueuse).

Résiste aux moisissures, aux UV, au poinçonnement, aux vibrations, aux chocs et aux différentiels de dilatation.

Admet la pluie et l'immersion après 24 heures.

Bonne résistance aux produits chimiques.

Résiste à des températures pouvant aller de -40 à 90°C.

PROPRIETES PHYSIQUES

- Aspect :	mastic.
- Composition :	polymère.
- Couleurs :	beige - gris - incolore - marron - noir.
- Odeur :	inodore.
- Reprise élastique :	60 %.
- Déformation maxi :	20 %.
- Allongement rupture :	> 500 % (DIN 53504).

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

Le support doit être propre, dégraissé, dépoussiéré et adhérent.

Mise en œuvre

- Couper l'opercule ;
- Visser l'embout conique sur la cartouche ;
- Couper le cône selon la largeur du joint désirée ;
- Monter la cartouche sur le pistolet ;
- Appliquer de manière régulière.

Application

- Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres et une sur le fond.
- Serrer ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports.
- Nettoyer immédiatement l'excès éventuel de mastic avec un chiffon propre.
- Lisser la surface avec une spatule ou un doigt (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre d'eau savonneuse au contact du joint et du support). Le temps de lissage est d'environ 5 minutes à 25°C (au-delà, il y a formation d'une peau franche).
- La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le cœur.
- Température d'application : de 5°C à 30°C.
- Nettoyage des outils : D 50.
- Temps de séchage : 2 jours à 23°C (65 % HR).
- Polymérisation à 20°C : 2 mm/24 heures.

Consommation

Environ 11 m de joint en section 5 x 5 mm.

PRECAUTIONS EVENTUELLES

Aucune précaution particulière.
Stockage maxi 12 mois en emballage d'origine fermé dans un endroit frais et sec à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

Consultez nos FDS sur Quick FDS

USAGE PROFESSIONNEL

Les indications d'emploi ci-dessus ne sont que des recommandations générales dont l'adaptation à chaque cas particulier est laissée au compte de l'utilisateur. Nous déclinons toute responsabilité quant aux conséquences de cette adaptation eu égard aux nombreux facteurs qui échappent à notre contrôle. Notre responsabilité est expressément limitée à la fourniture de spécialités conformes aux spécifications d'emploi figurant sur l'emballage.
Indice 2 / décembre 2009

afaq ISO 14001 Environnement AFNOR CERTIFICATION
afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION
afaq OHSAS 18001 Santé Sécurité au Travail AFNOR CERTIFICATION